



# INICIATIVA MEDIOAMBIENTAL

## EVOLUCIÓN DE LOS INDICADORES MEDIOAMBIENTALES 2021

### Presentación de nuestra iniciativa medioambiental

Nuestra sociedad Diam Bouchage desarrolla, produce y comercializa tapones de corcho microaglomerados con elevadas exigencias de calidad y respetuosos con las expectativas de nuestros clientes. Trabajamos un material natural, el corcho, procedente de un ecosistema cuya diversidad y valor económico son esenciales para la cuenca mediterránea. En la transformación del corcho y la fabricación de nuestros tapones Diam, Mytik y Altop ponemos en marcha procedimientos industriales muy innovadores como la extracción del 2,4,6 TCA con CO2 supercrítico con el fin de garantizar una excelente calidad de nuestros productos acabados.

Desde 2009 disponemos de una política medioambiental integrada en nuestro sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad de los Alimentos que está presente en todas nuestras plantas industriales desde hace muchos años. Así, más allá del cumplimiento de la reglamentación medioambiental, nos comprometemos a prevenir la contaminación y a mejorar continuamente el rendimiento de nuestras plantas industriales y de nuestros productos en todo su ciclo de vida.

En el marco de esta política medioambiental, nos comprometemos a desarrollar los recursos humanos, técnicos y financieros que permitan:

1

**El control de nuestros consumos de energía y materias y, por tanto, de nuestro impacto de carbono**

2

**El control de los riesgos industriales de nuestras instalaciones técnicas**

3

**La adscripción a una iniciativa de economía circular mediante la valorización de nuestros subproductos de corcho y de nuestros residuos**

4

**El desarrollo de productos más respetuosos con el medio ambiente en una iniciativa de eco-concepción en su ciclo de vida**

Este documento pretende informar sobre nuestros indicadores de rendimiento medioambiental y de nuestras iniciativas para alcanzar nuestros objetivos. Los indicadores han sido actualizados con los datos del año 2020.

## PRODUCTOS RESPETUOSOS CON EL MEDIO AMBIENTE

### El corcho, un recurso renovable que contribuye al secuestro de CO2

El corcho se saca de los alcornoques cada 9 a 10 años. Los alcornocales (bosques de alcornoques) son ecosistemas forestales cuyos árboles viven más de 200 años y que albergan una rica biodiversidad.

Además, como todos los bosques, el alcornocal secuestra cada año carbono: el CO2 captado por fotosíntesis y transformado en biomasa se acumula de año en año en los alcornocales. Los estudios forestales españoles y portugueses (que concentran la mayoría de las superficies y proporcionan lo esencial del corcho de la actividad de fabricación de tapones) muestran que el carbono captado en los alcornocales a un horizonte superior a 100 años presenta un secuestro del orden de 1,5 a 2,5 toneladas de CO2 por hectárea y año, dependiendo de su implantación y del manejo silvícola empleado. La valorización del corcho por la industria, que justifica económicamente el mantenimiento y la renovación de los alcornocales contribuye a este secuestro de carbono, del orden de 10 a 15 toneladas de CO2 por tonelada de corcho sacada del árbol<sup>1</sup>.

**La actividad de Diam Bouchage, valorizando este recurso renovable, contribuye al secuestro de más de 300 000 toneladas de CO2 al año.**

### Diam Bouchage favorece la explotación de los alcornocales franceses

La valorización del corcho francés es objeto de una política de relanzamiento después de un largo período en el que los alcornocales no se han explotado. Diam Bouchage participa en la dinamización de esta explotación y consecuente silvicultura mediante el desarrollo de contratos de compras con agrupaciones de propietarios forestales a varios años: desde 2011, para el corcho de Pirineos Orientales, en 2012 en el macizo de Les Maures (Var), y en 2016 en Córcega. **Cada año alrededor de 200 toneladas de corcho** se sacan en Francia para su valorización por los viticultores de las regiones productoras de corcho.

### Diam Bouchage cuenta con la certificación FSC

Todas las plantas de Diam Bouchage cuentan con la certificación FSC: los tapones producidos a partir de corcho certificado FSC también cuentan con el sello FSC. Esta certificación también permite responder a la creciente demanda de nuestros clientes, con un incremento de las ventas FSC del 40 % entre 2018 et 2020.

### Origine by Diam, un tapón con el sello OK Biobased®

Diam Bouchage comercializa desde 2017 el tapón Origine by Diam, que asocia a nuestro granulado de corcho materiales de origen biológico (aceite de ricino y cera de abeja) que vienen a sustituir productos procedentes del petróleo. Este tapón lleva el sello OK Biobased® 4 estrellas, un sello de TÜV Austria que garantiza, basándose en análisis, el origen orgánico del carbono contenido en los productos. Origine by Diam tiene un sello 4 estrellas, es decir, el más alto nivel de esta certificación: más del 80 % del carbono contenido en el tapón es de origen orgánico (fijado por fotosíntesis).

El tapón Origine by Diam responde así a las expectativas de nuestros clientes, ya que las ventas se han más que triplicado en dos años. **Los equipos I+D de Diam Bouchage prosiguen sus investigaciones y desarrollos para calificar nuevas fórmulas de origen biológico y para extender su aplicación a todas las gamas de tapones.**

<sup>1</sup> Sobre la base de la producción media de 150 kg de corcho/ha/año, comúnmente admitida por la profesión

# CONTROLAR NUESTROS CONSUMOS DE ENERGÍA Y NUESTRAS EMISIONES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO

## Evolución de la huella de Carbono de Diam Bouchage

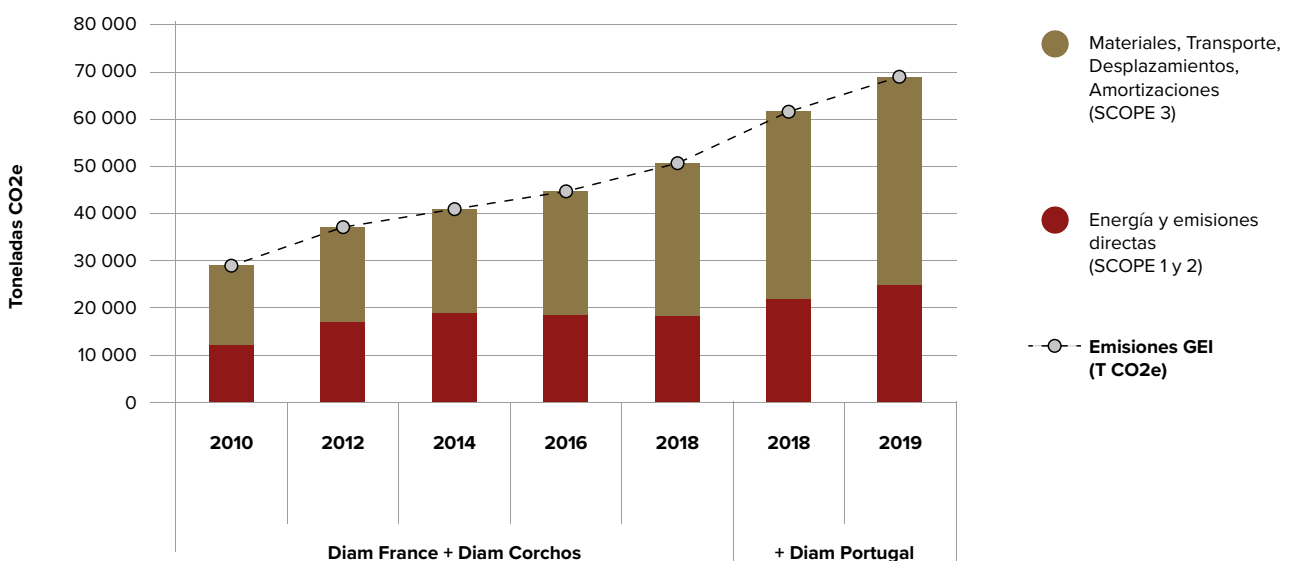
### Método de cálculo:

Hasta 2018: balance calculado por la herramienta Balance Carbono® v8, en el perímetro ampliado de nuestras actividades (emisiones directas e indirectas), del abastecimiento de materias primas a la entrega de todos nuestros clientes, pasando por nuestras etapas de producción.

En el año 2019 la huella de carbono se realizó en el marco de una iniciativa global de nuestro grupo OENEO. La empresa de consultoría ambiental Carbone4 realizó el análisis sobre el mismo perímetro que los anteriores balances y según el sistema de referencia de la norma ISO14069. Los factores de emisión de los mix de consumo eléctrico se actualizan sobre la base de los últimos valores publicados por la ADEME en Francia y la AIE en España y Portugal. El puesto de Amortizaciones fue objeto de una actualización exhaustiva.

La huella de carbono de Diam Bouchage se eleva a 69 250 toneladas de CO<sub>2</sub>e en 2019. El incremento del 12 % con respecto a 2018 corresponde al alza de la producción. Aunque se realizaron mejoras sobre la eficiencia energética y el rendimiento materia de ciertas etapas de la fabricación, el resultado 2019 se vio afectado por la rectificación al alza de los factores de emisiones utilizados para la electricidad en España y en Portugal (valores publicados por la AIE, más completos y también más altos que los disponibles en la Base Carbono de la ADEME utilizados hasta entonces).

Evolución de emisiones de gases de efecto invernadero de Diam Bouchage



La planta española de San Vicente de Alcántara se abastece desde 2020 con una electricidad garantizada al 100 % como energía renovable mediante certificados de garantía de origen GOD. Este abastecimiento ‘cero carbón’ no puede contabilizarse directamente en el cálculo de la huella de carbono porque no se produce en la planta, pero corresponde a una disminución de más de 11 000 T CO2e comparativamente al mix de consumo eléctrico en España (alrededor del 16 % de la huella de carbono de Diam).

**Enfoque sobre la trayectoria carbono 2025:**

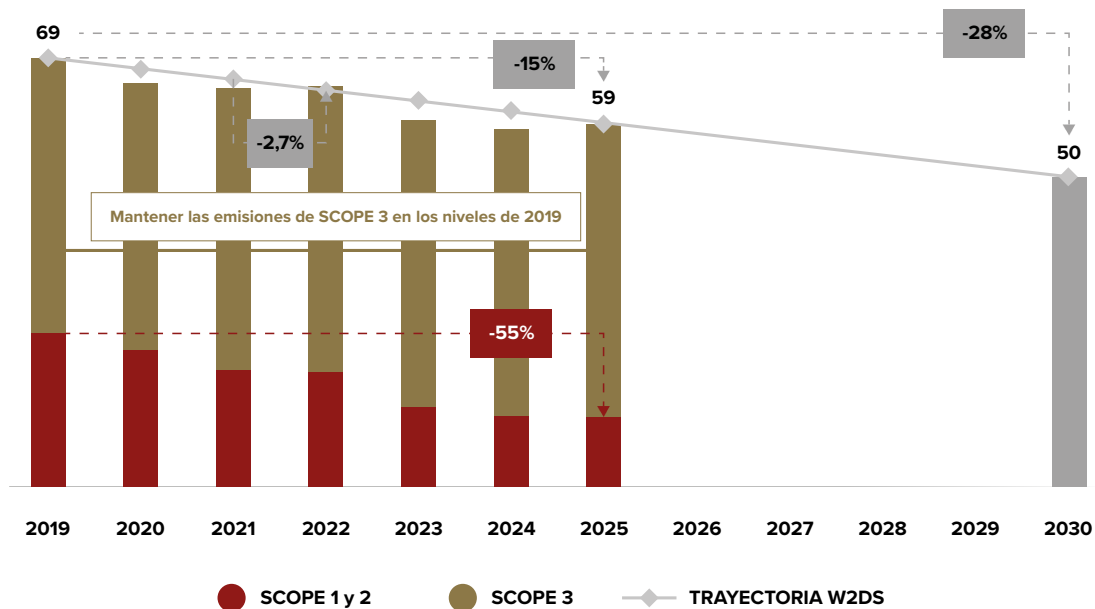
El grupo OENEO se ha comprometido a mediados de 2021 a reducir su huella de carbono de forma significativa inscribiéndose en la trayectoria WB2DS de Science Based Target Initiative<sup>2</sup>.

Como primer contribuyente de la huella de carbono de OENEO, Diam Bouchage se compromete a reducir su huella de carbono un 15 % de aquí a 2025.

Este cumplimiento se llevará a cabo mediante una reducción ambiciosa del 55% de las emisiones de los Scope 1 y 2 (energía y emisiones directas) y un control de las emisiones del Scope 3 (Materiales y Transporte fundamentalmente).

Al asociar la disminución de los consumos de materia y energía mediante mejoras significativas de nuestros procedimientos y desarrollando la producción de energía de origen renovable en nuestras plantas industriales, contribuiremos a la reducción necesaria de las emisiones de gases de efecto invernadero desarrollando nuestra autonomía energética.

**Trayectoria Carbono de Diam – kToneladas CO2e**



<sup>2</sup> Science Based Target Initiative – SBTi - es una iniciativa internacional que proporciona a las empresas un marco científico para definir su trayectoria de Carbono y contribuir al cumplimiento del Acuerdo de París sobre el clima de 2015. La trayectoria WB2DS (Well below 2 degrees) es una trayectoria ambiciosa para contribuir a la limitación de la subida de la temperatura por encima de 2 °C.

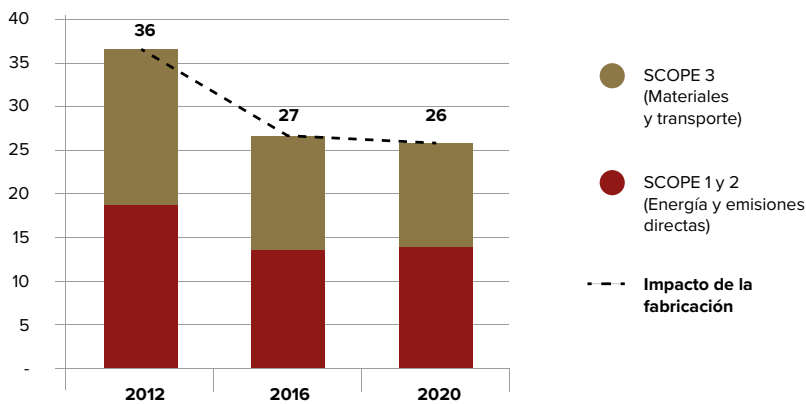
## Evolución de las emisiones de gases de efecto invernadero (GES) de la fabricación de los tapones Diam 5 y Mytik Diam 5 (del alcornocal a la salida de la fábrica)

**Método:** El indicador Emisiones de gas de efecto invernadero presentado a continuación procede del Análisis de Ciclo de Vida de los principales tapones de Diam Bouchage. El cálculo tiene en cuenta el consumo de energía y las emisiones directas de GEI en las plantas industriales (SCOPE 1 y 2); las compras de materias primas, embalajes y el transporte de mercancías (SCOPE 3). El perímetro llega hasta la salida de la fábrica (cradle to gate).

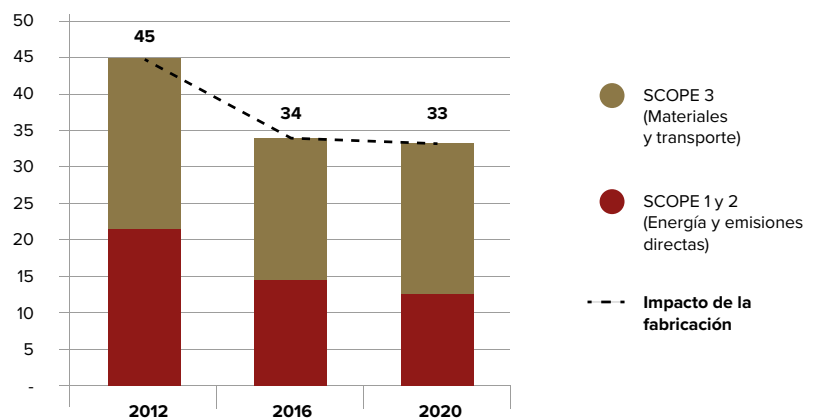
La ACV se actualizó en 2021 basándose en los datos de producción de 2020 y utilizando la metodología y los indicadores de la iniciativa europea Product Environmental Footprint (PEF). **Consultar el anexo metodológico para más detalles.**

La mejora continua de los procedimientos conduce a una disminución progresiva del impacto carbono de los tapones de referencia de las gamas Vinos tranquilos y Vinos espumosos. El descenso es menos pronunciado en los 4 últimos años, ya que las acciones que han aportado rápidas mejoras ya se han realizado. Por eso la empresa se compromete a una reducción consiguiente de su huella de carbono de aquí a 2025 mediante el despliegue de nuevas acciones e inversiones en los próximos años.

**Impacto de la fabricación del Diam 5**  
g CO2e/unidad - (método ACV - salida fábrica)



**Impacto de la fabricación del Mytik Diam 5**  
g CO2e/unidad - (método ACV - salida fábrica)



## La evolución de nuestras materias primas reduce el impacto de carbono de nuestros tapones

Según las gamas, los tapones Origine by Diam presentan un impacto de carbono de fabricación inferior a entre 5 y 10 % del de los tapones «clásicos». De hecho, la producción de los productos de origen biológico utilizados presenta un menor impacto de carbono.

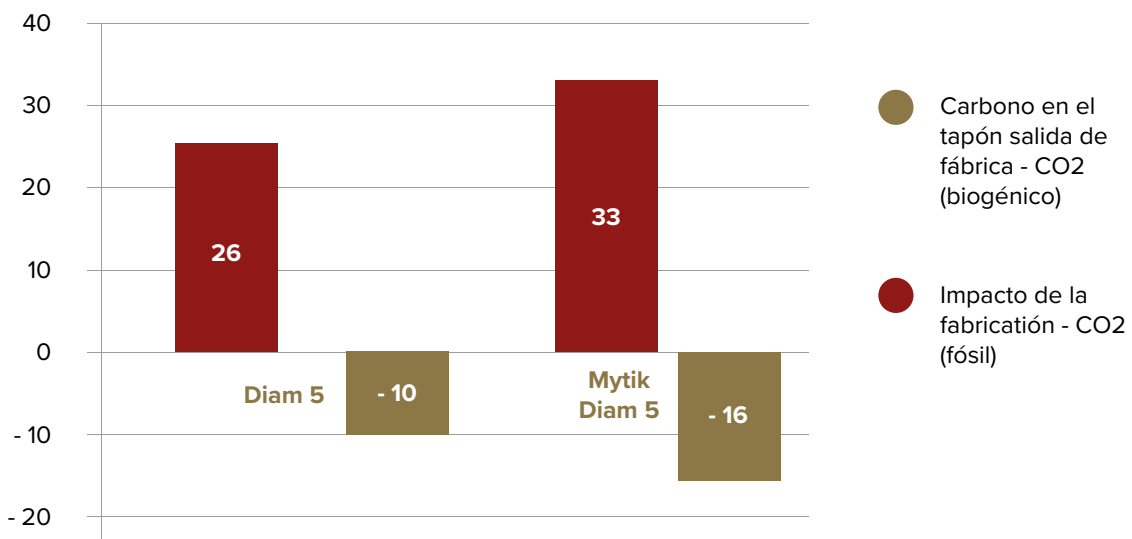
Para garantizar que naturalidad y carbono vayan en la misma dirección, cada nueva materia prima calificada por la I+D es objeto, en asociación con nuestros proveedores, de un análisis del ciclo de vida.

### Beneficio del corcho en el ciclo de vida

La plusvalía medioambiental de los productos de origen biológico como el corcho reside en el hecho de que el carbono contenido en los productos constituye un almacenamiento temporal de carbono captado por fotosíntesis durante el crecimiento del vegetal y, por tanto, sustraído de la atmósfera. A diferencia del carbono procedente del petróleo, el carbón biogénico emitido en forma de CO<sub>2</sub> durante el tratamiento del tapón después de su uso (incineración o degradación) no participa en el aumento de la concentración de gases de efecto invernadero en la atmósfera. Los tapones Origine by Diam almacenan temporalmente una cantidad aún mayor de carbono orgánico debido a que tienen una parte mayor de origen biológico en su composición.

El gráfico siguiente permite visualizar el carbono almacenado en nuestros tapones a la salida de la fábrica, correspondiente a la captación por fotosíntesis durante el crecimiento del corcho.

**Impacto de la fabricación y el almacenamiento de carbono en el producto**  
g CO<sub>2</sub>e/unidad - (método ACV-PEF - salida fábrica)



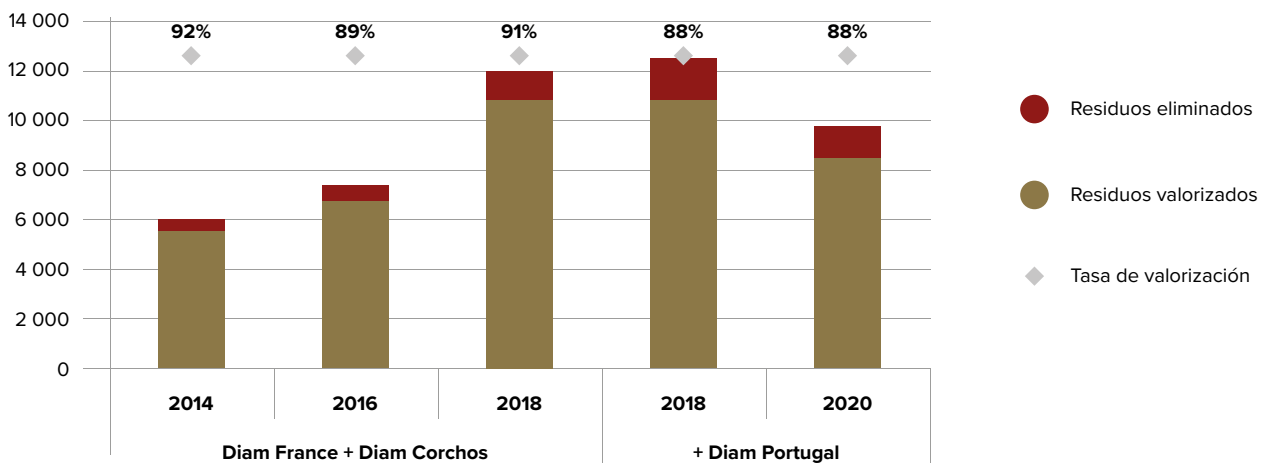
## VALORIZAR NUESTROS SUBPRODUCTOS DE CORCHO Y NUESTROS RESIDUOS

Diam Bouchage genera polvo de corcho, que se reutiliza mayormente en las plantas industriales para proporcionar el calor necesario al proceso mediante combustión, disminuyendo así el recurso a las energías fósiles. Entre 2018 y 2020, la utilización de esta biomasa para las necesidades de calor se ha incrementado en las plantas de España y Portugal, provocando una disminución significativa (-20 %) de los residuos evacuados a los centros de recuperación exteriores. Todos los residuos de corcho excedentes se envían a centros de recuperación, compostaje o madera para la producción de energía, y desde 2018, se utilizan para la industria del calzado.

La clasificación en origen de residuos como los embalajes, los residuos de oficina y los residuos de mantenimiento se ha implantado en todas las plantas buscando la máxima valorización. En 2020 la planta española, a imitación de lo que se ha llevado a cabo en Francia, ha instaurado una prestación de limpieza y control de big-bags, que le permite disminuir su consumo de big-bags nuevos. Además, se ha equipado con compactadoras de cartones y plásticos con el fin de valorizarlos lo mejor posible en los centros de reciclaje.

En el conjunto de residuos la tasa de valorización se mantiene en torno al 90 %. Sin embargo, prosiguen las investigaciones de centros de valorización para seguir mejorando este balance e inscribirse en una dinámica de economía circular. Con este fin, en 2020 se nombró un responsable de Economía Circular para toda la División.

Producción y valorización de residuos (toneladas)



## CONTROLAR LOS RIESGOS DE NUESTRAS PLANTAS INDUSTRIALES

### **Inversiones continuas para minimizar nuestros impactos medioambientales**

Diam Bouchage invierte continuamente en sus plantas de producción para garantizar un control de riesgos industriales y medioambientales.

En 2020 se realizaron inversiones en las plantas de Francia y Portugal para mejorar el pretratamiento de las aguas residuales industriales antes de su vertido a las redes de saneamiento públicas.

En la planta portuguesa se ha instalado un nuevo local de productos químicos, que cuenta con todas las garantías de control del riesgo químico. Además, el taller molino ha sido objeto de una insonorización completa.

### **Hacia la certificación ISO14001 de todas nuestras plantas industriales**

**Para hacer valer nuestra iniciativa medioambiental, nos comprometemos con la certificación ISO14001, que certifica la aplicación de un sistema de gestión medioambiental pertinente y eficaz.**

Diam Corchos en España posee la certificación desde abril de 2021, y Diam France se presentó a la certificación en septiembre de 2021. Diam Portugal se comprometerá con la certificación en 2022.



Desde 2016, Diam realiza la ACV de dos tapones representativos de su producción: el tapón Diam 5 para los vinos tranquilos y el tapón Mytik Diam 5 para los vinos espumosos.

**Objetivos de la ACV:** En consonancia con su política medioambiental, Diam desea disponer de una medición del desempeño medioambiental de sus productos para guiar su mejora continua. Por otra parte, la empresa desea proporcionar a sus clientes la información que les permita evaluar el perfil medioambiental de sus productos en una iniciativa de visualización medioambiental o su huella de Carbono (emisiones de gases de efecto invernadero) con el scope 3 de sus actividades.

**Marco metodológico:** Método PEF en su versión revisada (Zampori, L. and Pant, R., Suggestions for updating the Product Environmental Footprint (PEF) method. EUR 29682 EN, Publications Office of the European Union, Luxembourg, 2019, ISBN 978-92-76-00654-1)

**Unidad funcional:** Taponar 1000 botellas de vino

**Indicadores de impacto:** 16 indicadores PEF - Los resultados de la ACV sobre el conjunto de los indicadores de impacto del método PEF están disponibles por demanda.

**Perímetro – De la cuna a la puerta:** Se tienen en cuenta las siguientes etapas del ciclo de vida:

- Extracción y transformación de materias primas; De conformidad con el marco metodológico general del método PEF en su versión actualizada, no se tiene en cuenta el secuestro de carbono en el bosque del que procede el corcho.
- Fabricación del cuerpo del corcho en las fábricas Diam según los esquemas industriales aplicados;
- Todas las etapas de transporte de abastecimiento e interno de mercancías;

El perímetro concluye en la puerta de la fábrica que ha realizado la última operación de acabado del tapón.

#### **Contenido de carbono almacenado temporalmente en el producto**

El corcho presente en el tapón contiene carbono biogénico captado por fotosíntesis durante el crecimiento de la corteza del alcornoque. De conformidad con el método PEF, el carbono almacenado temporalmente en el tapón se indica como información complementaria. Se emitirá al degradarse el tapón durante su eliminación, engendrando un balance nulo en el ciclo de vida «del árbol al final de la vida del tapón» («cradle to grave», salvo que se considere una recuperación energética durante el tratamiento).

**Datos proceso/material:** Utilizados por orden de prioridad:

- Datos internos para todas las etapas industriales
- Cálculo según el método PEF de los indicadores de impacto de las principales materias primas sobre la base de los inventarios de ciclo de vida suministrados por los proveedores
- Base de datos Ecoinvent 3.7 versión cut-off– septiembre 2020
- Estudios ACV complementarios sobre materias no incluidas en Ecoinvent 3.7